

 <p>STUDENTSKÁ 1133 591 01 ŽDÁR NAD SÁZAVOU Tel: 566651192, 605407990 e-mail: blaha.stan@gmail.com</p>	ZODP. PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA		AUTORIZACE:	PARÉ	
	PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA				
	STAVEBNÍK:	SVAZ VODOVODŮ A KANALIZACÍ ŽDÁRSKO, VODÁRENSKÁ 2, 591 01 ŽDÁR NAD SÁZAVOU			IČO: 43383513
	MÍSTO STAVBY:	ŽDÁR NAD SÁZAVOU			
	KRAJ:	VYSOČINA			
AKCE:					
ŽDÁR NAD SÁZAVOU - REKONSTRUKCE VODOVODU A KANALIZACE ULICE NÁDRAŽNÍ, PĚŠÍ ZÓNA			DATUM:	11/2020	
			STUPEŇ:	DPS	
			ZAK. ČÍS:	2020/BI/37	
ČÁST:	D. DOKUMENTACE LINIOVÉ TRASY				
OBJEKT:	D.2 NOVOSTAVBA KANALIZACE		REVIZE:		
OBSAH:	SPECIFIKACE POUŽITÝCH MATERIÁLŮ		PŘÍLOHA: D.2.2		

D.2.2.1 PREFABRIKOVANÉ BETONOVÉ ŠACHTY

Šachty budou zhotoveny z prefabrikovaných dílů, včetně den. U šachet bude nástupnice betonová opatřená nátěrem, žlab prefabrikovaných den bude z kameniny s výškou kynety 1/1 DN. Šachty, včetně den budou vybaveny ocelovými KASI stupadly. Spojování jednotlivých prefabrikovaných dílů bude provedeno pomocí elastomerového těsnění. Napojení potrubí na dno šachty musí být vodotěsné zajištěné pomocí integrované vložky zabudované při výrobě konstrukce dna.

Vzájemné spojování vyrovnávacích šachetních prstenců a spojování prstenců se šachetním kónusem bude provedeno sanační, stěrkovou a komponentní, cementovou maltou s vysokou počáteční pevností, zušlechtnou organickými a anorganickými přísadami. Zrnitost do 4 mm, konzistence plastická, s pevností min. 45 Mpa. Min. tl. vrstvy 20 mm.

Další požadavky na dna šachet:

- vyrobené z tvrzeného betonu s čedičovým kamenivem C40/50 XA1 o min. průměru 1000 mm
- min. tloušťka stěny a dna je 120 mm
- kyneta vyráběna v profilu 1/1 – spodní ½ z kameniny. Kameninové žlaby budou nad polovinou profilu dozděny do výšky profilu „klinker“ kanalizačními cihlami.
- do dna budou navrtána stupadla s PE povlakem
- možnosti vodotěsného napojení potrubí – profilovaný prostup betonu nebo osazení šachtových vložek.
- při změně profilu v šachtě bude dnem probíhat větší profil
- úhlová tolerance provedení přítoku $\pm 3^\circ$ od zadání.
- výšková tolerance provedení odtoku a přítoku ± 15 mm od zadání.
- horní plocha podesty bude betonová, opatřená nátěrem, provedená ve sklonu 3% do středu šachty

Betonový šachtový program zásadně od jednoho stejného výrobce jako je šachtové dno, přičemž skruže a kónusy v šachtovém programu musí být dodávány s tloušťkou stěny min. 120 mm.

Šachta č. 987 bude ze strany přítoku DN 300 opatřena kameninovým skluzem s převýšením 0,47 m.

D.2.2.2 POKLOP KANALIZAČNÍCH ŠACHET

LITINOVÝ POKLOP S LITINO – BETONOVÝM RÁMEM

Kruhový poklop celolitinový z tvárné litiny, s litinobetonovým rámem, výšky 160 mm, bez osazení pro lapač, s čepem.

Zajištění proti krádeži je zajištěno nerozebíratelným spojením víka s rámem. Víko je při otevření v 90° opatřeno bezpečnostní aretací proti samovolnému uzavření. Poklop je zajištěn proti otevření 2 pružnými prvky, tak aby systém působil vycentrovaně (tj. i na nájezdové straně poklopu). Tlumící vložka v rámu tlumí vertikální i horizontální pohyb a je vyrobena z EPDM, tvar „L“. Je sevřena bez možnosti pohybu jakýmkoli směrem tak, aby nedocházelo k poškození. Min. velikost horizontální tlumící plochy je 450 cm² a vertikální tlumící plochy 160 cm². Vložka nesmí být z plastových a kompozitových materiálů.

Poklopy bez odvětrání, budou opatřeny logem SVK Žďársko, bez barvy a bez do zajištění západkou.

Na spojení poklopu s vyrovnávacím prstencem nebo s kónusem použít alespoň 2 cm vrstvu speciální malty s pevností min. 45 Mpa.

D.2.2.3 KANALIZACE Z GLAZOVANÉ KAMENINY

- Kameninové potrubí a tvarovky musí splňovat ČSN EN 295.
- Označení výrobků z kameniny v souladu s EN 295 – 1.
- Spojovací systém potrubí - C – polyuretanový se zabroušeným hrdlem S.
- Spojování dvou hladkých konců pomocí převlečných nerezových manžet do 100 kPa.
- Při krácení trub při montáži potrubí se požaduje na hladký konec osadit P-kroužek jako náhrada za polyuretanové těsnění.
- Integrované těsnění revizních šachet musí splňovat požadavky výrobce kameninového potrubí.

- Použití originálních odbočných tvarovek šikmých 45° a kolmých 90° s min DN 150 od stejného výrobce

- trouby a tvarovky pro odpadní vodu v beztlakové kanalizaci uložené v zemi
- keramický materiál trub se slinutým střepem, na povrchu opatřený vysoce odolnou zemitou glazurou oboustrannou (vně i uvnitř) nebo variantně – pouze u DN 150 až DN 250 mm – opatřený jen vnitřní glazurou vyrobenou pomocí technologie rychlovýpal (nemusí být trouba s vnější glazurou)
- pevnost v tlaku 160 – 240 N/mm², u větší dimenzí od DN 600 mm povolena nižší
- kanalizační kameninové trouby hrdlové
- preferovaná délka trub – 2,5 m
- tvarovky musí být konstruovány a vyrobeny podle odpovídajících postupů a konstrukčních výpočtů, aby splnily požadavky na mechanické vlastnosti stejné nebo vyšší než jsou u přímých trub stejného jmenovitého tlaku a třídy tuhosti
- při dodávce musí být veškeré tvarovky od stejného výrobce, jako jsou trouby
- kameninové tvarovky – kolena, odbočky
- speciální tvarovky – přechodové kusy pro rozdílné profily, pro rozdílné pevnosti, ucpávky, zkrácené trouby
- kameninové speciální díly – šachtové připojovací a propojovací kusy, přechodový kus
- typy spojů hrdlových trub:

F – v hrdle trouby je vlepeno, popřípadě zalito, pryžové těsnění – použití pro trouby dimenze DN 100, 125, 150 a 200 mm

C v provedení S – broušený dřík s pryžovým těsněním – od DN 250 mm

C v provedení K – dřík i hrdlo opatřeno vrstvou polyuretanu – od DN 250 mm.

Provedení S a K lze vzájemně kombinovat do DN 600 mm